# 

# PONIEDZIAŁEK

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Literatura i kultura amerykańska*** | ***Literatura i kultura brytyjska*** | ***Językoznawstwo*** | |
| **8.00**  **9.30** |  |  |  | |
| **9.45**  **11.15** |  |  |  |  |
| **11.30**  **13.00** |  |  |  |  |
| **13.15**  **14.45** |  |  |  | |
| **15.00**  **16.30** |  |  |  | |
| **16.45**  **18.15** |  |  |  | |

# WTOREK

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Literatura i kultura amerykańska*** | ***Literatura i kultura brytyjska*** | ***Językoznawstwo*** | |
| **8.00**  **10.00** |  |  |  | |
| **10.00**  **11.30** |  |  | Sem. Mgr 3  Dr hab. I.Szymańska | |
| **12.00**  **13.30** | Sem. Mgr 3  Dr hab. A.Dybska | Sem. Mgr 3  Dr hab. K.Łączyńska | Sem. Mgr 3  Prof. M.Dakowska | Sem. Mgr 3  Prof. A.Korzeniowska  s. 226  **ZAJĘCIA STACJONARNE** | |
| **14.00**  **15.30** |  |  |  | | |

# ŚRODA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Literatura i kultura amerykańska*** | ***Literatura i kultura brytyjska*** | ***Językoznawstwo*** | |
| **8.00**  **9.30** |  |  |  | |
| **10.00**  **11.30** | Sem. Mgr 3  Dr hab. J.Włodarczyk | Sem. Mgr 3  Prof. B.Błaszkiewicz |  | |
| **12.00**  **13.30** | Sem. Mgr 3  Dr hab. Z.Ładyga-Michalska |  | Sem. Mgr 3  Prof. E.Górska | Sem. Mgr 3  Dr hab. Z.Możejko |
| **14.00**  **15.30** |  |  |  | |
| **16.00**  **17.30** |  |  |  | |

# CZWARTEK

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | ***Literatura i kultura amerykańska*** | ***Literatura i kultura brytyjska*** | ***Językoznawstwo*** |
| **9.45**  **11.15** |  |  |  |
| **11.30**  **13.00** | FILOZOFIA  Dr hab. J.Wierzchowska | | |
| **13.15**  **14.45** |  |  | Sem. Mgr 3 Dr D.Lewandowska-Rodak |
| **15.00**  **16.30** |  |  |  |

# PIĄTEK

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | ***Literatura i kultura amerykańska*** | ***Literatura i kultura brytyjska*** | ***Językoznawstwo*** |
| **10.00**  **11.30** |  |  | Sem. Mgr 3  Dr hab.B.Łukaszewicz | |
| **12.00**  **13.30** |  |  |  | |
| **14.00**  **15.30** |  | Sem. Mgr 3  Prof. dr E.Harris |  | |